



2 Flutes DLC Coated Ball End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- High precise edge tolerance.

2刃 非鉄 加工用 DLCコーティング ボール エンドミル

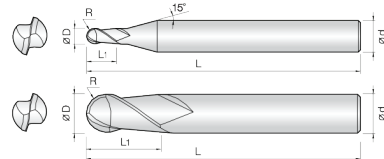
アルミニウム及びアルミニウム合金、銅及び銅合金、強化プラスチック(CFRP)、ガラス/炭素繊維など非鉄非金属材料の多様な被削材専用エンドミル

- 高精度公差 適用で超精密加工に適合します。

2刃非鉄加工用DLC涂层球铣刀

铝及铝合金，铜及铜合金，强化塑料(CFRP)、玻璃/碳纤维等非铁非金属材料的多重被削材专用铣刀

- 适用高精度公差，适合超精密加工。



Size	D Tolerance
D Ø6	+0 ~ -0.01mm
D Ø6	+0 ~ -0.015mm

単位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L	d
2LCB 002 004 S04	0.1R X 0.2	0.4	45	4
2LCB 003 006 S04	0.15R X 0.3	0.6	45	4
2LCB 004 008 S04	0.2R X 0.4	0.8	45	4
2LCB 005 010 S04	0.25R X 0.5	1	45	4
2LCB 006 012 S04	0.3R X 0.6	1.2	45	4
2LCB 008 020 S04	0.4R X 0.8	2	50	4
2LCB 010 025 S04	0.5R X 1	2.5	50	4
2LCB 012 030 S04	0.6R X 1.2	3	50	4
2LCB 015 040 S04	0.75R X 1.5	4	50	4
2LCB 020 050 S04	1R X 2	5	50	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L	d
2LCB 025 060 S04	1.25R X 2.5	6	50	4
2LCB 030 080 S06	1.5R X 3	8	60	6
2LCB 040 080 S06	2R X 4	8	70	6
2LCB 050 100 S06	2.5R X 5	10	80	6
2LCB 060 120 090	3R X 6	12	90	6
2LCB 080 140 100	4R X 8	14	100	8
2LCB 100 180 100	5R X 10	18	100	10
2LCB 120 220 110	6R X 12	22	110	12

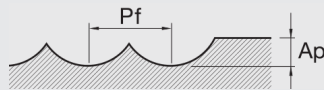
2LCB, Ball

2LCB

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material	Aluminum Alloy Expanding Material A7075				Aluminum Alloys Casting / Die Casting Si1 3%				Magnesium Alloy / Copper Alloy / CFRP AZ91 / AZ80A / C1100		Copper Alloy C1100	
	Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling	
Radius	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
R0.1	28,800	180	40,000	240	28,800	180	36,100	230	28,800	180	31,600	200
R0.3	28,800	350	40,000	490	28,800	350	36,100	480	28,800	350	31,600	420
R0.5	23,400	720	31,500	950	23,400	720	25,200	900	23,400	720	20,700	800
R0.8	23,400	760	35,900	1,120	23,400	760	25,200	1,000	22,500	720	20,700	800
R1	22,500	950	31,500	1,260	22,500	950	25,200	1,100	17,100	720	20,700	800
R1.5	15,300	950	20,700	1,260	15,300	950	16,700	1,100	11,300	720	13,500	800
R2	11,300	950	15,800	1,260	11,300	950	12,600	1,100	8,600	720	10,400	800
R3	9,000	950	13,200	1,260	9,000	950	12,600	1,100	5,900	720	8,900	800
R4	6,400	1,150	11,600	1,260	6,400	1,150	9,800	1,000	4,800	880	6,400	950
R5	5,200	1,050	9,400	1,120	5,200	1,050	7,800	860	3,900	760	5,300	880
R6	4,100	1,000	6,700	950	4,100	1,000	5,400	520	3,000	740	4,600	840
	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf
	0.1D	0.2D	0.05D	0.1D	0.1D	0.2D	0.05D	0.1D	0.1D	0.2D	0.02D	0.05D

Depth of Cut





2 Flutes DLC Coated Rib Ball End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- High precise edge tolerance.

2刃 非鉄 加工用 DLCコーティング ボール エンドミル

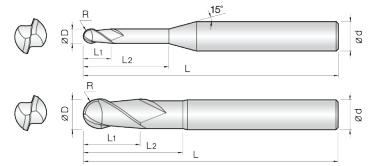
アルミニウム 及び アルミニウム 合金, 銅 及び 銅合金, 強化プラスチック(CFRP), グラス/炭素繊維など 非鉄 非金属 系列の多様な 被削材専用 エンドミル

- 高精度 公差 適用で超精密加工に適合します。

2刃非鉄加工用DLC涂层半球球铣刀

铝及铝合金, 铜及铜合金, 强化塑料(CFRP), 玻璃/碳纤维等非铁非金属材料的多重被削材专用铣刀

- 适用高精度公差, 适合超精密加工。



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D Ø6	+0 ~ -0.015mm

単位/Unit: mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia		
						R×D	
						L1	L2
2LRB 001 003 S04	0.05R X 0.1	0.3	-	45	4		
2LRB 002 005 S04	0.1R X 0.2	0.5	-	45	4		
2LRB 002 010 S04	0.1R X 0.2	0.2	1	45	4		
2LRB 002 015 S04	0.1R X 0.2	0.2	1.5	45	4		
2LRB 002 020 S04	0.1R X 0.2	0.2	2	45	4		
2LRB 003 010 S04	0.15R X 0.3	0.3	1	45	4		
2LRB 003 015 S04	0.15R X 0.3	0.3	1.5	45	4		
2LRB 003 020 S04	0.15R X 0.3	0.3	2	45	4		
2LRB 004 010 S04	0.2R X 0.4	0.4	1	45	4		
2LRB 004 020 S04	0.2R X 0.4	0.4	2	45	4		
2LRB 004 030 S04	0.2R X 0.4	0.4	3	45	4		
2LRB 004 040 S04	0.2R X 0.4	0.4	4	45	4		
2LRB 004 050 S04	0.2R X 0.4	0.4	5	45	4		
2LRB 005 020 S04	0.25R X 0.5	0.5	2	45	4		
2LRB 005 040 S04	0.25R X 0.5	0.5	4	45	4		
2LRB 005 060 S04	0.25R X 0.5	0.5	6	45	4		
2LRB 005 080 S04	0.25R X 0.5	0.5	8	45	4		
2LRB 005 100 S04	0.25R X 0.5	0.5	10	45	4		
2LRB 006 020 S04	0.3R X 0.6	0.6	2	45	4		
2LRB 006 040 S04	0.3R X 0.6	0.6	4	45	4		
2LRB 006 060 S04	0.3R X 0.6	0.6	6	45	4		
2LRB 006 080 S04	0.3R X 0.6	0.6	8	45	4		
2LRB 006 100 S04	0.3R X 0.6	0.6	10	45	4		
2LRB 008 020 S04	0.4R X 0.8	0.8	2	45	4		
2LRB 008 040 S04	0.4R X 0.8	0.8	4	45	4		
2LRB 008 060 S04	0.4R X 0.8	0.8	6	45	4		
2LRB 008 080 S04	0.4R X 0.8	0.8	8	45	4		
2LRB 008 100 S04	0.4R X 0.8	0.8	10	45	4		
2LRB 008 120 S04	0.4R X 0.8	0.8	12	45	4		
2LRB 010 040 S04	0.5R X 1	1	4	45	4		
2LRB 010 060 S04	0.5R X 1	1	6	45	4		
2LRB 010 080 S04	0.5R X 1	1	8	45	4		
2LRB 010 100 S04	0.5R X 1	1	10	45	4		
2LRB 010 120 S04	0.5R X 1	1	12	45	4		
2LRB 010 160 S04	0.5R X 1	1	16	50	4		
2LRB 015 060 S04	0.75R X 1.5	1.5	6	45	4		
2LRB 015 080 S04	0.75R X 1.5	1.5	8	45	4		
2LRB 015 100 S04	0.75R X 1.5	1.5	10	45	4		
2LRB 015 120 S04	0.75R X 1.5	1.5	12	45	4		

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia		
						R×D	
						L1	L2
2LRB 015 160 S04	0.75R X 1.5	1.5	16	50	4		
2LRB 015 200 S04	0.75R X 1.5	1.5	20	50	4		
2LRB 020 060 S04	1R X 2	3	6	45	4		
2LRB 020 080 S04	1R X 2	3	8	45	4		
2LRB 020 100 S04	1R X 2	3	10	45	4		
2LRB 020 120 S04	1R X 2	3	12	45	4		
2LRB 020 160 S04	1R X 2	3	16	50	4		
2LRB 020 200 S04	1R X 2	3	20	50	4		
2LRB 020 250 S04	1R X 2	3	25	60	4		
2LRB 020 300 S04	1R X 2	3	30	70	4		
2LRB 030 120 S06	1.5R X 3	4	12	50	6		
2LRB 030 160 S06	1.5R X 3	4	16	60	6		
2LRB 030 200 S06	1.5R X 3	4	20	60	6		
2LRB 030 250 S06	1.5R X 3	4	25	65	6		
2LRB 030 300 S06	1.5R X 3	4	30	70	6		
2LRB 040 120 S06	2R X 4	5	12	50	6		
2LRB 040 160 S06	2R X 4	5	16	60	6		
2LRB 040 200 S06	2R X 4	5	20	60	6		
2LRB 040 250 S06	2R X 4	5	25	65	6		
2LRB 040 300 S06	2R X 4	5	30	70	6		
2LRB 050 200 S06	2.5R X 5	6	20	60	6		
2LRB 050 400 S06	2.5R X 5	6	40	80	6		
2LRB 060 200 S06	3R X 6	8	20	60	6		
2LRB 060 300 S06	3R X 6	8	30	90	6		
2LRB 080 200 S08	4R X 8	10	20	70	8		
2LRB 100 250 S10	5R X 10	12	25	80	10		
2LRB 120 250 S12	6R X 12	14	25	80	12		

Material	Aluminum Alloy Expanding Material A7075				Aluminum Alloys Casting / Die Casting Si1 3%				Magnesium Alloy / Copper Alloy / CFRPAZ91 / AZ80A / C1100		Copper Alloy C1100	
	Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling	
Radius	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
R0.1	32,000	220	45,000	290	32,000	220	45,000	290	32,000	220	45,000	290
R0.3	32,000	480	45,000	660	32,000	480	45,000	660	32,000	480	45,000	660
R0.5	28,800	760	45,000	1,100	28,800	760	45,000	1,100	28,800	760	45,000	1,100
R0.8	28,800	850	45,000	1,400	28,800	850	45,000	1,400	25,200	850	35,900	1,300
R1	28,600	1,400	45,000	2,000	28,600	1,400	43,000	1,900	21,500	1,000	35,900	1,600
R1.5	19,100	1,400	45,000	3,000	19,100	1,400	28,600	1,900	14,300	1,000	23,900	1,600
R2	14,300	1,400	35,900	3,200	14,300	1,400	21,400	1,900	10,700	1,000	17,900	1,600
R3	9,500	1,400	23,900	3,200	9,500	1,400	14,300	1,900	7,200	1,000	12,000	1,600
R4	7,200	1,800	17,600	4,100	7,200	1,800	10,700	2,400	5,400	1,300	8,900	2,000
R5	5,700	1,600	14,000	3,600	5,700	1,600	8,600	2,200	4,300	1,200	7,200	1,800
R6	4,800	1,500	11,700	3,400	4,800	1,500	7,200	2,000	3,600	1,100	5,900	1,700
	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf	Ap	Pf
	0.1D	0.2D	0.05D	0.1D	0.1D	0.2D	0.05D	0.1D	0.1D	0.2D	0.02D	0.05D
Depth of Cut												

2LRB, Ball



Ø0.1~05

Ø6~Ø12

Sharp Edge

2 Flutes DLC Coated Rib End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- Reinforced edge design for preventing edge chipping.
- High precise edge tolerance.

2刃 非鉄 加工用 DLCコーティング ボール エンドミル

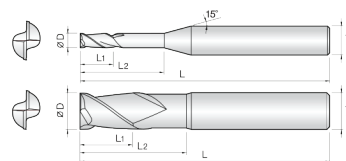
アルミニウム 及び アルミニウム 合金, 銅 及び 銅合金, 強化プラスチック(CFRP), グラス/炭素繊維など 非鉄 非金属材料の多様な 被削材専用 エンドミル

- 刃先部 剛性を 補強して 刃部チッピングを 最小化しました.
- 高精度 公差 適用で超精密加工に 適合します.

2刃非鉄加工用DLC涂层半径铣刀

铝及铝合金, 铜及铜合金, 强化塑料(CFRP), 玻璃 /碳纤维等非铁非金属材料的多重被削材专用铣刀

- 增强刃线部强度, 优秀的排出碎屑.
- 适用高精度公差, 适合超精密加工.



Size	D Tolerance
D ≤ Ø5	+0 ~ -0.01mm
D > Ø5	+0 ~ -0.02mm

単位/Unit : mm

2LRE, Square

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L2	L	d
2LRE 001 003 S04	0.1	0.3	-	45	4
2LRE 001 005 S04	0.1	0.5	-	45	4
2LRE 002 005 S04	0.2	0.5	-	45	4
2LRE 002 010 S04	0.2	0.3	1	45	4
2LRE 002 015 S04	0.2	0.3	1.5	45	4
2LRE 002 020 S04	0.2	0.3	2	45	4
2LRE 003 010 S04	0.3	0.5	1	45	4
2LRE 003 015 S04	0.3	0.5	1.5	45	4
2LRE 003 020 S04	0.3	0.5	2	45	4
2LRE 004 010 S04	0.4	0.6	1	45	4
2LRE 004 020 S04	0.4	0.6	2	45	4
2LRE 004 030 S04	0.4	0.6	3	45	4
2LRE 004 040 S04	0.4	0.6	4	45	4
2LRE 004 050 S04	0.4	0.6	5	45	4
2LRE 005 020 S04	0.5	0.7	2	45	4
2LRE 005 040 S04	0.5	0.7	4	45	4
2LRE 005 060 S04	0.5	0.7	6	45	4
2LRE 005 080 S04	0.5	0.7	8	45	4
2LRE 005 100 S04	0.5	0.7	10	45	4
2LRE 006 020 S04	0.6	0.9	2	45	4
2LRE 006 040 S04	0.6	0.9	4	45	4
2LRE 006 060 S04	0.6	0.9	6	45	4
2LRE 006 080 S04	0.6	0.9	8	45	4
2LRE 006 100 S04	0.6	0.9	10	45	4
2LRE 008 020 S04	0.8	1.2	2	45	4
2LRE 008 040 S04	0.8	1.2	4	45	4
2LRE 008 060 S04	0.8	1.2	6	45	4
2LRE 008 080 S04	0.8	1.2	8	45	4
2LRE 008 100 S04	0.8	1.2	10	45	4
2LRE 008 120 S04	0.8	1.2	12	45	4
2LRE 010 040 S04	1	1.5	4	45	4
2LRE 010 060 S04	1	1.5	6	45	4
2LRE 010 080 S04	1	1.5	8	45	4
2LRE 010 100 S04	1	1.5	10	45	4
2LRE 010 120 S04	1	1.5	12	45	4
2LRE 010 160 S04	1	1.5	16	50	4
2LRE 015 060 S04	1.5	2.3	6	45	4
2LRE 015 080 S04	1.5	2.3	8	45	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L2	L	d
2LRE 015 100 S04	1.5	2.3	10	45	4
2LRE 015 120 S04	1.5	2.3	12	45	4
2LRE 015 160 S04	1.5	2.3	16	50	4
2LRE 015 200 S04	1.5	2.3	20	50	4
2LRE 020 060 S04	2	3	6	45	4
2LRE 020 080 S04	2	3	8	45	4
2LRE 020 100 S04	2	3	10	45	4
2LRE 020 120 S04	2	3	12	45	4
2LRE 020 160 S04	2	3	16	50	4
2LRE 020 200 S04	2	3	20	50	4
2LRE 030 120 S06	3	4.5	12	50	6
2LRE 030 160 S06	3	4.5	16	60	6
2LRE 030 200 S06	3	4.5	20	60	6
2LRE 030 250 S06	3	4.5	25	65	6
2LRE 030 300 S06	3	4.5	30	70	6
2LRE 030 400 S06	3	4.5	40	80	6
2LRE 040 120 S06	4	6	12	50	6
2LRE 040 160 S06	4	6	16	60	6
2LRE 040 200 S06	4	6	20	60	6
2LRE 040 250 S06	4	6	25	65	6
2LRE 040 300 S06	4	6	30	70	6
2LRE 040 400 S06	4	6	40	80	6
2LRE 050 200 S06	5	6	20	60	6
2LRE 050 400 S06	5	6	40	80	6
2LRE 060 200 S06	6	8	20	60	6
2LRE 060 300 S06	6	8	30	90	6
2LRE 080 200 S08	8	12	20	70	8
2LRE 100 250 S10	10	15	25	80	10
2LRE 120 300 S12	12	18	30	80	12



3 Flutes 45° Helix DLC Coated Rib End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- High speed, feed applicable by 3 flute 45° degree helix and deep chip pocket design.

3刃 45° ヘリックス 非鉄 加工用 DLCコーティング リブ エンドミル

アルミニウム 及び アルミニウム 合金、銅 及び 銅合金、強化プラスチック(CFRP)、

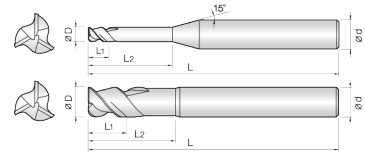
ガラス/炭素繊維など 非鉄 非金属 系列の多様な 被削材専用 エンドミル

- 3刃 45°ヘリックス 形状と深い ポケットで設計して チップ排出が円滑で、高速、高移送 作業に適合します。

3刃45°螺旋非鉄加工用DLC涂层半径铣刀

铝及铝合金, 铜及铜合金, 强化塑料(CFRP), 玻璃/碳纤维等非铁非金属材料系列的多种被削材专用铣刀

- 3刃45°螺旋形状设计, 优秀的排出碎屑, 适合高速, 高进给加工。



Size	D Tolerance
∅5	+0 ~ -0.01mm
∅5	+0 ~ -0.02mm

单位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L2	L	d
3LHE 010 030 S04	1	2	3	50	4
3LHE 015 045 S04	1.5	3	4.5	50	4
3LHE 020 060 S04	2	4	6	50	4
3LHE 025 075 S04	2.5	5	7.5	50	4
3LHE 030 090 S06	3	6	9	60	6
3LHE 040 120 S06	4	9	12	60	6

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L2	L	d
3LHE 050 150 S06	5	10	15	70	6
3LHE 060 180 S06	6	12	18	70	6
3LHE 080 240 S08	8	16	24	80	8
3LHE 100 300 S10	10	20	30	90	10
3LHE 120 360 S12	12	24	36	100	12

3LHE, Square

2LRE/3LHE

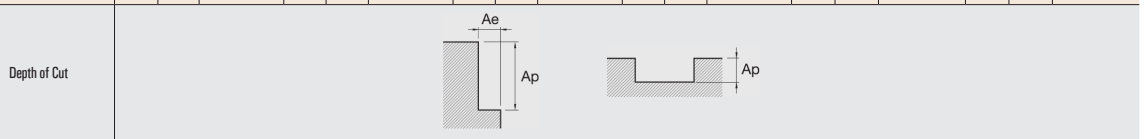
■ Apply 20% up values of below condition for 3LHE

■ 3LHEは下記数値の20% Up 適用

■ 3LHEの値适用于下面的数値の20%升高

• RPM : rev/min • Feed : mm/min

Material	Aluminum Alloy Expanding Material A7075						Aluminum Alloys Casting / Die Casting S1 3%						Magnesium Alloy / Copper Alloy / CFRP AZ91 / AZ80A / C1100				Copper Alloy C1100			
	Regular Milling			High Speed Milling			Regular Milling			High Speed Milling			Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling	
	RPM	FEED		RPM	FEED		RPM	FEED		RPM	FEED		RPM	FEED		RPM	FEED		RPM	FEED
0.5mm	28,800	160		45,000	500		28,800	160		45,000	450		28,800	140		45,000	410			
0.6mm	28,800	180		45,000	590		28,800	180		45,000	540		28,800	160		45,000	500			
0.8mm	28,800	200		45,000	770		28,800	200		45,000	720		26,100	180		45,000	590			
1mm	28,800	200		45,000	900		28,800	200		45,000	960		20,700	200		37,800	630			
1.2mm	28,800	210		45,000	1,100		28,800	210		45,000	1,000		17,100	200		32,400	630			
1.5mm	28,800	250		45,000	1,400		28,800	250		45,000	1,100		14,000	200		26,600	630			
2mm	28,800	400		45,000	1,800		28,800	380		45,000	1,100		13,000	200		25,200	680			
2.5mm	22,500	540		43,200	1,900		22,500	540		27,900	1,100		8,600	230		18,000	680			
3mm	18,900	630		36,000	1,900		18,900	630		23,400	1,100		7,200	230		15,300	680			
4mm	14,000	650		29,700	2,000		14,000	650		18,000	1,200		5,400	250		12,600	720			
5mm	11,300	680		27,900	2,500		11,300	680		17,280	1,500		4,300	270		11,300	860			
6mm	9,500	750		23,400	2,500		9,500	750		14,310	1,500		3,600	280		9,500	900			
8mm	7,200	800		17,550	2,600		7,200	800		10,800	1,600		2,600	270		7,100	900			
10mm	5,700	900		13,950	2,900		5,700	900		8,640	1,700		2,100	330		5,700	1,000			
12mm	4,800	950		11,700	2,900		4,800	950		7,200	1,700		1,800	350		4,800	1,000			





2 Flutes DLC Coated End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- Reinforced edge design for preventing edge chipping.
- High precise edge tolerance.

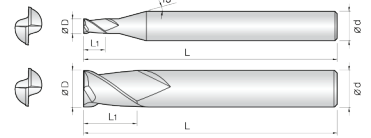


2刃 非鉄 加工用 DLCコーティング エンドミル

アルミニウム 及び アルミニウム 合金, 銅 及び 銅合金, 強化プラスチック(CFRP),

ガラス/炭素繊維など 非鉄 非金属 系列の多様な 被削材専用 エンドミル

- 刃先部 剛性を 補強して 刃部チップングを 最小化しました.
- 高精度 公差 適用で超精密加工に 適合します.



Size	D Tolerance
D ≤ Ø5	+0 ~ -0.01mm
D > Ø5	+0 ~ -0.02mm

2刃非鉄加工用DLC涂层铣刀

铝及铝合金, 铜及铜合金, 强化塑料(CFRP), 玻璃/碳纤维等非铁非金属材料的多重被削材专用铣刀

- 增强刃线部强度, 优秀的排屑碎屑.
- 适用高精度公差, 适合超精密加工.

单位/Unit: mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L	d
2LCE 004 008 S04	0.4	0.8	45	4
2LCE 005 010 S04	0.5	1	45	4
2LCE 006 012 S04	0.6	1.2	45	4
2LCE 007 014 S04	0.7	1.4	45	4
2LCE 008 016 S04	0.8	1.6	45	4
2LCE 010 025 S04	1	2.5	45	4
2LCE 010 040 S04	1	4	45	4
2LCE 012 040 S04	1.2	4	45	4
2LCE 015 040 S04	1.5	4	45	4
2LCE 020 060 S04	2	6	45	4
2LCE 020 080 S04	2	8	45	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L	d
2LCE 025 080 S04	2.5	8	50	4
2LCE 030 100 S06	3	10	50	6
2LCE 030 120 S06	3	12	50	6
2LCE 035 100 S06	3.5	10	50	6
2LCE 040 120 S06	4	12	60	6
2LCE 050 150 S06	5	15	60	6
2LCE 060 150 S06	6	15	60	6
2LCE 060 240 S06	6	24	60	6
2LCE 080 200 S08	8	20	65	8
2LCE 100 250 S10	10	25	70	10
2LCE 120 300 S12	12	30	80	12

2LCE, Square

2LCE

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material	Aluminum Alloy Expanding Material A7075				Aluminum Alloys Casting / Die Casting Si1 3%				Magnesium Alloy / Copper Alloy / CFRP AZ91 / AZ80A / C1100			Copper Alloy C1100		
	Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling			
	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED		
0.1mm	32,000	35	45,000	120	32,000	35	45,000	120	32,000	35	45,000	100		
0.3mm	32,000	60	45,000	300	32,000	60	45,000	300	32,000	60	45,000	210		
0.5mm	28,800	90	45,000	500	28,800	90	45,000	500	28,800	90	45,000	390		
0.8mm	28,800	120	45,000	700	28,800	130	45,000	700	23,000	110	45,000	500		
1mm	28,800	170	45,000	900	28,800	170	45,000	900	20,700	125	37,800	630		
1.5mm	28,800	230	40,500	1,100	28,800	230	40,500	1,100	14,000	130	26,700	630		
2mm	23,000	270	30,600	1,100	23,000	270	30,600	1,100	10,400	135	21,600	675		
3mm	15,300	460	20,700	1,100	15,300	460	20,700	1,100	7,200	200	15,300	675		
4mm	11,300	470	15,300	1,100	11,300	470	15,300	1,100	5,400	210	11,700	675		
5mm	9,000	490	12,200	1,100	9,000	490	12,200	1,100	4,300	225	9,000	675		
6mm	7,700	540	10,000	1,100	7,700	540	10,000	1,100	3,600	225	7,200	675		
8mm	6,000	600	8,200	1,200	6,000	600	8,200	1,200	2,600	300	5,900	720		
10mm	4,500	650	6,000	1,400	4,500	650	6,000	1,400	2,100	300	4,300	800		
12mm	3,100	690	4,500	1,500	3,100	690	4,500	1,500	1,600	320	3,200	850		
	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae	Ap Ae		
	1.2D 0.1D	0.3D 1D 0.1D	0.15D 1.2D 0.1D	0.3D 1D 0.1D	0.15D 1.2D 0.1D	0.3D 1D 0.1D	0.15D 1.2D 0.1D	0.3D 1D 0.1D	0.15D 1.2D 0.1D	0.3D 1D 0.1D	0.3D 1D 0.05D 0.1D	0.1D		

Depth of Cut





2 Flutes DLC Coated Corner Radius End Mills for Non-Ferrous Metal

Endmills for Aluminum, Aluminum alloy, copper, copper alloy, CFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.

- Reinforced edge design for preventing edge chipping.
- High precise edge tolerance.

2刃 非鉄 加工用 DLCコーティング コーナー ラジウス エンドミル

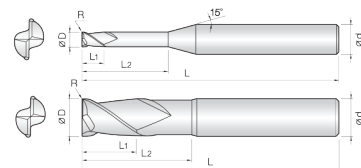
アルミニウム 及び アルミニウム 合金, 銅 及び 銅合金, 強化プラスチック(CFRP), グラス/炭素繊維など 非鉄 非金属 系列の多様な 被削材専用 エンドミル

- 刃先部 剛性を 補強して 刃部チッピングを 最小化しました。
- 高精度 公差 適用で超精密加工に適合します。

2刃非鉄加工用DLC涂层锥形半径铣刀

铝及铝合金, 铜及铜合金, 强化塑料(CFRP), 玻璃/碳纤维等非铁非金属系列的多种被削材专用铣刀

- 增强刃线部强度, 优秀的排出碎屑。
- 适用高精度公差, 适合超精密加工。



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

单位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	DxR	L1	L2	L	d
2LCR 010 001 040	1XR0.1	1.5	4	45	4
2LCR 010 001 060	1XR0.1	1.5	6	45	4
2LCR 010 001 080	1XR0.1	1.5	8	45	4
2LCR 010 001 100	1XR0.1	1.5	10	45	4
2LCR 010 002 040	1XR0.2	1.5	4	45	4
2LCR 010 002 060	1XR0.2	1.5	6	45	4
2LCR 010 002 080	1XR0.2	1.5	8	45	4
2LCR 010 002 100	1XR0.2	1.5	10	45	4
2LCR 015 001 060	1.5XR0.1	2.3	6	45	4
2LCR 015 001 080	1.5XR0.1	2.3	8	45	4
2LCR 015 001 100	1.5XR0.1	2.3	10	45	4
2LCR 015 001 120	1.5XR0.1	2.3	12	50	4
2LCR 015 002 060	1.5XR0.2	2.3	6	45	4
2LCR 015 002 080	1.5XR0.2	2.3	8	45	4
2LCR 015 002 100	1.5XR0.2	2.3	10	45	4
2LCR 015 002 120	1.5XR0.2	2.3	12	50	4
2LCR 020 002 080	2XR0.2	3	8	45	4
2LCR 020 002 100	2XR0.2	3	10	45	4
2LCR 020 002 120	2XR0.2	3	12	50	4
2LCR 020 002 160	2XR0.2	3	16	50	4
2LCR 020 005 080	2XR0.5	3	8	45	4
2LCR 020 005 100	2XR0.5	3	10	45	4
2LCR 020 005 120	2XR0.5	3	12	50	4
2LCR 020 005 160	2XR0.5	3	16	50	4
2LCR 030 002 100	3XR0.2	4.5	10	50	6
2LCR 030 002 120	3XR0.2	4.5	12	50	6
2LCR 030 002 160	3XR0.2	4.5	16	60	6
2LCR 030 002 200	3XR0.2	4.5	20	60	6
2LCR 030 002 250	3XR0.2	4.5	25	65	6
2LCR 030 002 300	3XR0.2	4.5	30	70	6
2LCR 030 003 100	3XR0.3	4.5	10	50	6
2LCR 030 003 120	3XR0.3	4.5	12	50	6
2LCR 030 003 160	3XR0.3	4.5	16	60	6
2LCR 030 003 200	3XR0.3	4.5	20	60	6
2LCR 030 003 250	3XR0.3	4.5	25	65	6
2LCR 030 003 300	3XR0.3	4.5	30	70	6
2LCR 030 005 100	3XR0.5	4.5	10	50	6
2LCR 030 005 120	3XR0.5	4.5	12	50	6

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	DxR	L1	L2	L	d
2LCR 030 005 160	3XR0.5	4.5	16	60	6
2LCR 030 005 200	3XR0.5	4.5	20	60	6
2LCR 030 005 250	3XR0.5	4.5	25	65	6
2LCR 030 005 300	3XR0.5	4.5	30	70	6
2LCR 040 002 120	4XR0.2	6	12	50	6
2LCR 040 002 160	4XR0.2	6	16	60	6
2LCR 040 002 200	4XR0.2	6	20	60	6
2LCR 040 005 120	4XR0.5	6	12	50	6
2LCR 040 005 160	4XR0.5	6	16	60	6
2LCR 040 005 200	4XR0.5	6	20	60	6
2LCR 040 005 250	4XR0.5	6	25	65	6
2LCR 040 005 300	4XR0.5	6	30	70	6
2LCR 040 010 120	4XR1	6	12	50	6
2LCR 040 010 160	4XR1	6	16	60	6
2LCR 040 010 200	4XR1	6	20	60	6
2LCR 040 010 250	4XR1	6	25	65	6
2LCR 040 010 300	4XR1	6	30	70	6
2LCR 060 003 200	6XR0.3	9	20	60	6
2LCR 060 005 200	6XR0.5	9	20	60	6
2LCR 060 010 200	6XR1	9	20	60	6
2LCR 080 003 250	8XR0.3	12	25	65	8
2LCR 080 005 250	8XR0.5	12	25	65	8
2LCR 080 010 250	8XR1	12	25	65	8
2LCR 100 005 300	10XR0.5	15	30	70	10
2LCR 100 010 300	10XR1	15	30	70	10
2LCR 120 005 320	12XR0.5	18	32	80	12
2LCR 120 010 320	12XR1	18	32	80	12

2LCR, Corner

Material	Aluminum Alloy Expanding Material A7075				Aluminum Alloys Casting / Die Casting Si1 3%				Magnesium Alloy / Copper Alloy / CFRP AZ91 / AZ80A / C1100			Copper Alloy C1100						
	Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling		High Speed Milling		Regular Milling			High Speed Milling						
Outside Diameter	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED						
1mm	37,500	220	50,000	1,170	37,400	220	50,000	1,170	27,000	160	49,000	820						
1.5mm	37,500	300	50,000	1,430	37,400	300	50,000	1,430	18,000	170	34,700	820						
2mm	30,000	350	40,000	1,430	30,000	350	40,000	1,430	13,500	180	28,000	880						
3mm	20,000	600	27,000	1,430	20,000	600	27,000	1,430	9,400	260	20,000	880						
4mm	15,000	610	20,000	1,430	14,700	610	20,000	1,430	7,000	270	15,200	880						
6mm	10,000	700	13,000	1,430	10,000	700	13,000	1,430	4,700	290	9,400	880						
8mm	7,800	780	11,000	1,560	7,800	780	10,700	1,560	3,400	390	7,700	940						
10mm	5,900	850	7,800	1,820	5,900	850	7,800	1,820	2,700	390	5,600	1,000						
12mm	4,000	900	5,900	1,950	4,000	900	5,900	1,950	2,100	410	4,200	1,100						
	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap	Ap	Ae	Ap
	1.2D	0.1D	0.3D	1D	0.1D	0.15D	1.2D	0.1D	0.3D	1D	0.1D	0.15D	1D	0.1D	0.3D	1D	0.05D	0.1D
Depth of Cut																		